

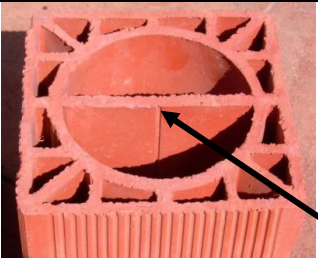



KULLANIM TALİMATI

- Bu evrakta EN 771-1 standardında üretilen ve standartta adı geçen Kil kagir birim (TUĞLA) olarak isimlendirilmiştir.
- Tuğlalar üzerinde bulunan işaret standart nosunu , LD-(Düşük yoğunluk) veya HD-(Yüksek Yoğunluk) tipi olduğunu ve standartta hangi kategoride üretildiğini gösterir.
- Firmamız Kategori-II ,Sistem 4 üzerinden üretim yapmaktadır. CE etiketlerimizde firma beyanımız bulunmaktadır. CE etiketimizi ve kullanım talimatını faturanız ile birlikte isteyiniz.
- Öncelikle Ambalajlı veya Ambalajsız olarak tarafınıza gönderilen ürünü sayarak teslim alınız.(Ambalajlı ürün üzerinde pakette kaç adet tuğla bulunduğu belirtilmiştir. Kamyonda toplu olarak gelen ürün adedi ise irsaliyede belirtilmiş olup, buradan kontrol edilir.)
- Nakliye sırasında özellikle ambalajsız ürünlerde müşterinin talebi doğrultusunda ve kamyon tonajının tutturulması amacıyla yapılan çok yüksek istifleme durumunda en altta kalan sıralarda yolda oluşan baskı nedeniyle kırılmalar oluşabilmektedir. Bu tür tuğlaları kullanmayınız.
- Ambalajsız ürünlerde indirme sırasında acele edilmemeli ve tuğlalar yüksekten gelişigüzel atılmamalıdır. Bu tür uygulamalar firmamızın garantisi dışındadır.
- Taşıma veya boşaltma sırasında oluşabilecek 16 cm² den büyük boyutlu kırıklar içeren tuğlalar (kil kâgir birimler) iskartaya ayrılmalı ve uygulamalarda kullanılmamalıdır.
- Tuğlalar mümkün olduğunca hava şartlarından korunmalıdır. Üzerleri naylonla örtülmeli kar , toz ve nem almaları,çamurlanmaları engellenmelidir. İnşaatta çamurlanan tuğlalar suyla yıkanmadan kullanılmamalıdır.
- Tüm delikli tip tuğlalarımız ancak 950°C sıcaklığa maksimum 4 saat dayanabildiğinden bunun üzerinde ısıya maruz kalabilecek fırın vb. bölümlerde kullanılamazlar.
- Yatay delikli olarak üretilen tuğlalar amacı dışında ve düşey delikli tuğla gibi kullanılmamalıdır.
- Tüm tuğla ürünlerde kireçsiz çimentolu harç uygulaması yapılması uygundur. Ayrıca dekoratif tip dış ortama maruz kalan (HD Birim) tuğlaların örülüşünde yapılan harçlarda kullanılan çimentolarda tuz içeriği az olanlar tercih edilmelidir. Aksi halde pamuklanma denilen beyazlaşmaya sebep olabilirler.
- Özellikle dekoratif ürünlerde pamuklanmanın önüne geçilmesi ve su emmenin azaltılması için tuğla ayrıca akrilik veya silikon gibi su geçirmez bir malzeme ile kaplanabilir.



- Örgüde kullanılan harç taze olmalı ve günlük yapılarak kullanılmalıdır. Artan harcı ertesi güne kullanmayınız. Özellikle TS EN 998-2 "Hafif Kagir Harcımız"-Clayfix ürünümüzün işleme süresi 75 dakika olup tuğla üzerine konduktan sonra bu süreyi geçirmeden uygulama yapmak gerekir. Harç hazırlanırken işleme miktarı ve süresi de göz önünde tutularak yeterli miktarda harç sulandırılmalı ve sık aralıklarla tekrar hazırlanarak kullanılmalıdır.
- TS EN 998-2 Standardında üretilen 1000 kg/m³ lük hafif örgü harcımız TS 825 standardı uyarınca birlikte kullanıldığı her tür kagir birimin duvardaki ısı iletkenlik hesap değerini **0,06 W/mK** değerinde azaltmaktadır.
- Duvar uygulaması yapılırken düşey derzler üst üste gelmeyecek şekilde duvar boyunca yarımşar atlanarak ve şaşırtmalı örülmelidir. Bu maksimum duvar dayanımı açısından çok önemlidir. Geçmeli tip tuğlalarda düşey derzlerde harç kullanılmamalıdır.
- Tüm tuğlalarda yatay derzler mümkün olduğunca ince tutulmalıdır. Bu durum duvarın ısı performansını etkileyecektir. Geçmeli tip ısı tuğlalarda firmamızca verilen harç kızaklarının uygulanması hem harç sarfiyatını azaltır, hem de duvarın daha düzgün örülmesini sağlar.
- Duvar uygulamasının başında veya sonunda koyulması gereken düşey delikli ısıtuğlalar için yarımlik tuğla kullanılmalı bütün tuğlalar çok gerekli olmadıkça kırılarak kullanılmamalıdır. Kullanılacak yarımlik tuğlalar hesap edilerek üretici firmadan talep edilmelidir.
- Tuğlaların harçlanacak yüzeyi tozdan arındırılmalı ve nemlendirilmelidir. Üzerinde çamur, yağ vb. kirler olan tuğla harcı tutmayacağı için kullanım dışı bırakılmalı veya iyice temizlenmelidir. Düşey delikli tuğlaların boşlukları kesinlikle harç ile doldurulmamalıdır.
- Sandviç duvar uygulamalarında her iki tuğla duvar bağlantı malzemeleri ile bağlanmalıdır. Bu durumda en az 6 mm. Kalınlıktaki Z kıvrımlı çelik tel her bir metrekareye 4 adet olacak şekilde uygulanır.
- Firmamızın üretmiş olduğu baca tuğlaları **dış baca** olarak kullanılmak üzere TS EN 771-1 standardında üretilmiştir. Baca dairesel kesitinin korunması amacıyla konan perdeler örülme sırasında kırılmalıdır. Bacalar örülürken iç cidarlarda harç artığı kalmaması için iç cidarlar mala ile sıyrılmalıdır.



			
Bazı bacalarımızda baca dairesel kesitini korumak amacıyla destek parçası konmuştur.	İlgili destek parçası okla gösterilen orta çizgiden mala arkası ile vurularak kırılmalıdır.	Parça kırıldıktan sonra bacaya kesinlikle zarar vermez. Kenar kesitleri bu sebeple zayıflatılmıştır.	Parçalar alındıktan sonra baca tuğlamız örülmeye hazırdır

- **İndirme ve Kullanma sırasında dikkat edilecek önemli konular: KORUYUCU MALZEMENİ KULLAN..!!** Üretimde kullanılan kömür nedeniyle tuğlalar üzerinde uçucu küller bulunabilmektedir. Ayrıca tuğlaların kesimi sırasında oluşan keskin kenarlar kesici özelliğe sahip bulunmaktadır. Tüm bunlardan korunmak amacıyla indiren ve tuğlayı kullanan kişilerin istiflerin yıkılması durumunda başlarını koruması için baret (koruyucu başlık) takması , solunum yollarına zarar verebilecek olan tozdan korunmak için toz maskesi kullanması , kopan küçük parçacıkların göze gelerek zarar vermesini engellemek için iş gözlüğü takması ve özellikle harç temasını kesmek ve kesici kenarlardan korunmak amacıyla kauçuk eldiven giymesi sağlıklarının korunması açısından gereklidir...!!!